

 **BADMINTON MINIMES NA 2019**

 A.S. :………………………………..

 Accompagnateur :…………………….

**JEUNES FILLES JEUNES GENS**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *NO.* | *Nom et prénom* | *Catégorie* | *NO.* | *Nom et prénom* | *Catégorie* |
| 1 |  |  | 1 |  |  |
| 2 |  |  | 2 |  |  |
| 3 |  |  | 3 |  |  |
| 4 |  |  | 4 |  |  |
| 5 |  |  | 5 |  |  |
| 6 |  |  | 6 |  |  |
| 7 |  |  | 7 |  |  |
| 8 |  |  | 8 |  |  |
| 9 |  |  | 9 |  |  |
| 10 |  |  | 10 |  |  |
| 11 |  |  | 11 |  |  |
| 12 |  |  | 12 |  |  |
| 13 |  |  | 13 |  |  |
| 14 |  |  | 14 |  |  |
| 15 |  |  | 15 |  |  |

Prière d’inscrire les participants par ordre de force décroissante !